



Οδηγίες καθαρισμού για τη Λαβή με κεφαλή αρπαγής (55.02.0520 – 55.02.0522)

Η επανεπεξεργασία της Λαβής με κεφαλή αρπαγής (στο εξής: το «εργαλείο») του κλασικού κυπελλίου RM / του σετ οργάνων RM Pressfit πρέπει να πραγματοποιείται ως εξής.

1. Χειρ

Για αποδοτικό χειροκίνητο προκαταρκτικό καθαρισμό, η περιστρεφόμενη πλάκα της κεφαλής αρπαγής πρέπει να περιστρέφεται περιστρέφοντας τη ράβδο με την πλάκα κρούσης στην ανώτατη θέση, ένα τέταρτο της στροφής προς τα πίσω, και η περιστρεφόμενη πλάκα παίρνει θέση καθαρισμού.

Αρ.	Βήμα	Μέσα	Εικόνες
1	<p>Η ράβδος με την πλάκα κρούσης πρέπει να αποσυναρμολογηθεί από το εργαλείο.</p> <p>Το αποσυναρμολογημένο εργαλείο πρέπει να τοποθετηθεί σε κρύο νερό για 5 λεπτά. Χειροκίνητη αφαίρεση όλων των ορατών ρύπων με χρήση πλαστικής βούρτσας* και ψήκτρας για τη μακριά κοίλη σπή κάτω από την επιφάνεια του νερού, έως ότου δεν υπάρχουν πλέον ορατά υπολείμματα.</p> <p>Όλα τα διάκενα πρέπει να ξεπλυθούν με νερό δικτύου με χρήση μιας σύριγγας 20 ml (βλ. εικόνες βήματος 3).</p>	<ul style="list-style-type: none">• Βούρτσες από νάιλον• Νερό δικτύου• Σύριγγα 20 ml	
2	<p>Το εργαλείο πρέπει να εμβαπτιστεί για 5 λεπτά σε καθαριστικό διάλυμα στους 40°C (104°F) και να υποβληθεί σε υπερήχηση στα 35 – 47 kHz.</p> <p>Κατόπιν, το εργαλείο πρέπει να ξεπλυθεί με τρεχούμενο νερό δικτύου.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Νερό δικτύου• Ενζυματικό καθαριστικό 1 % deconex® TWIN PH10 και 1 % deconex® TWIN ZYME, (v/v) σε απιονισμένο νερό	<ul style="list-style-type: none">• Δ/Ε
3	<p>Κάθε διάκενο και ανοικτός χώρος του εργαλείου πρέπει να ξεπλυθεί με εκτοξευτήρα νερού (~ 2 bar), για 3 δευτερόλεπτα το καθένα (βλ. κόκκινα βέλη).</p>	<ul style="list-style-type: none">• Νερό δικτύου• Εκτοξευτήρας νερού	
4	<p>Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν πλέον ορατά υπολείμματα. Εάν χρειάζεται, επαναλάβετε τη διαδικασία. Εάν το νερό έκπλυσης συνεχίζει να είναι αποχρωματισμένο, επαναλάβετε τα βήματα 1 – 3.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Οπτικά	<ul style="list-style-type: none">• Δ/Ε

* Απομολύνετε τις βούρτσες μετά. Μη χρησιμοποιείτε ατσάλινες βούρτσες.

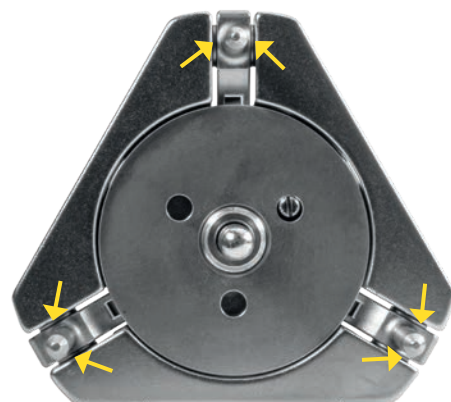
2. Αυτόματος καθαρισμός

Αρ.	Βήμα	Μέσο
1	Προκαταρκτική	Διάρκεια: 2 λεπτά • Κρύο νερό δικτύου
2	Διαδικασία καθαρισμού	Διάρκεια: 10 λεπτά Θερμοκρασία: 55 °C (131 °F) • Αλκαλικό-ενζυματικό καθαριστικό 0,5 % deconex® TWIN PH10 στους 35 °C (95 °F) και 0,2 % deconex® TWIN ΖΥΜΕ στους 40 °C (104 °F), (v/v) σε απιονισμένο νερό
3	Έκπλυση I	Διάρκεια: 2 λεπτά Θερμοκρασία: > 50 °C (122 °F) • Νερό δικτύου
4	Έκπλυση II	Διάρκεια: 2 λεπτά Θερμοκρασία: > 40 °C (104 °F) • Απιονισμένο νερό
5	Θερμική απολύμανση¹	Διάρκεια: 5 λεπτά Θερμοκρασία: 90 °C (194 °F) • Απιονισμένο νερό
6	Στέγνωμα	Διάρκεια: 15 λεπτά Θερμοκρασία: 115 °C (239 °F) • Θερμός αέρας
7	Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν πλέον ορατά υπολείμματα.	

¹ Θερμική απολύμανση σύμφωνα με το πρότυπο DIN EN ISO 15883-1+2

3. Έλεγχος και συντήρηση

Προκειμένου να διασφαλιστεί ότι όλοι οι ρύποι έχουν απομακρυνθεί, είναι σημαντικό να επιθεωρήσετε το εργαλείο προσεκτικά και να ελέγξετε την καθαριότητά του. Εάν εντοπιστούν ρύποι προσκολλημένοι στο εργαλείο, πρέπει να επαναληφθεί αμέσως η πλήρης διαδικασία καθαρισμού. Εφόσον το εργαλείο είναι καθαρό, πρέπει να υποβληθεί σε συντήρηση. Για τον σκοπό αυτό, η Mathys Ltd Bettlach συνιστά τη χρήση ενός ατμοδιαπερατού μέσου φροντίδας με βάση την παραφίνη / λευκό ορυκτέλαιο, π.χ. Sterilit I JG600. Τα εναλλακτικά προϊόντα πρέπει να μην περιέχουν έλαια και να προορίζονται για την αποστείρωση χειρουργικών εργαλείων. Το μέσο φροντίδας πρέπει να εφαρμόζεται με το χέρι αριστερά και δεξιά από κάθε πύρο. Εφαρμόστε το λιπαντικό προσεκτικά και σταγόνα-σταγόνα (Εικ. 1: κίτρινο βέλος).



Εικόνα 1

4. Έλεγχος λειτουργίας

Εισαγάγετε τη ράβδο με την πλάκα κρούσης στην κοιλότητα του εργαλείου, πιέστε και στρέψτε ελαφρά για να την ασφαλίσετε έως ότου ακουστεί ένα κλικ (Εικ. 2). Κατόπιν, στρέψτε τη ράβδο προς τα δεξιά και τα αριστερά (Εικ. 3). Οι πύροι πρέπει να κινούνται μέσα-έξω (Εικ. 4).



Εικόνα 2



Εικόνα 3



Εικόνα 4

5. Διαδικασία αποστείρωσης με κορεσμένο ατμό

Είδος κύκλου	Ελάχιστη θερμοκρασία σε °C / °F	Ελάχιστος χρόνος αποστείρωσης σε λεπτά	Ελάχιστος χρόνος στεγνώματος σε λεπτά	Ελάχιστη πίεση σε mbar
Προκατεργασί¹	134 / 273	18	20	≥ 3042
Προκατεργασί²	134 / 273	3	20	≥ 3042

¹ Συνιστώμενη διαδικασία αποστείρωσης

² Επικυρωμένη διαδικασία αποστείρωσης

