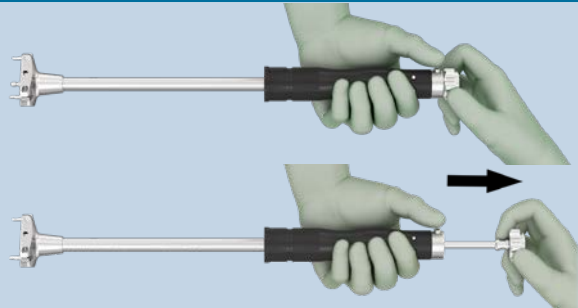
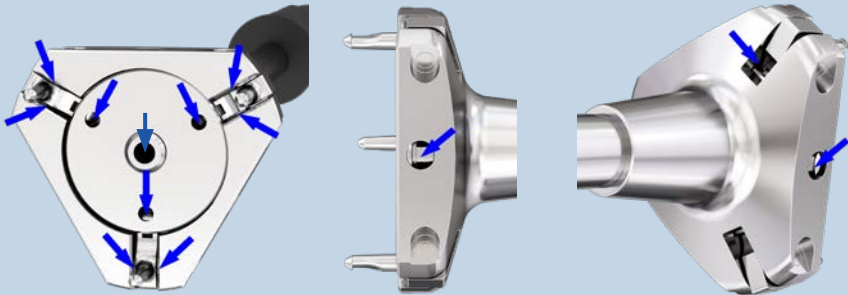


Instrucciones de procesamiento del mango con cabezal de agarre (55.02.0520 – 55.02.0522)

El reprocesamiento del mango con cabezal de agarre (en adelante, «el instrumento») del set de instrumentos RM Classic Cup/RM Pressfit se debe llevar a cabo de la siguiente forma.

1. Limpieza previa a mano

Para que la limpieza previa a mano sea eficaz, hay que rotar la placa giratoria del cabezal de agarre girando la varilla con placa de impacto hasta el tope superior, después se realiza un cuarto de vuelta hacia atrás y la placa giratoria estará en la posición de limpieza.

Nº	Paso	Elementos necesarios	Imágenes
1	Se debe desmontar la varilla con placa de impacto del instrumento. El instrumento desmontado se debe cepillar sumergido en agua con un cepillo de cerdas de plástico* y un cepillo para botellas durante 2 minutos hasta que no queden restos visibles. Todos los huecos y las ranuras se deben aclarar como mínimo durante 1.5 minuto con una pistola de agua a presión (1,5–2 bar) (ver imágenes en el paso 3).	<ul style="list-style-type: none"> • Cepillos de nailon • Agua corriente • Pistola de agua a presión 	
2	El instrumento se debe sumergir durante 5 minutos en una solución de limpieza a 40°C (104°F) y someter a ultrasonidos a 35–47 kHz. Después, hay que enjuagar el instrumento bajo el chorro de agua corriente.	<ul style="list-style-type: none"> • Agua corriente • Detergente enzimático ligeramente alcalino MediClean forte al 0,5 % (v/v) en agua desionizada ($\leq 45^{\circ}\text{C}$) 	<ul style="list-style-type: none"> • N/A
3	Todas las ranuras y los espacios abiertos del instrumento, así como el hueco alrededor de la placa de rotación se deben aclarar con una pistola de agua a presión (1,5–2 bar) durante 10 segundos en cada caso (ver flechas azules).	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola de agua a presión • Agua desionizada 	
4	Asegurarse de que no queden residuos visibles. En caso necesario, repetir el procedimiento. Si el agua sigue saliendo sucia, repetir los pasos 1 a 3.	<ul style="list-style-type: none"> • Inspección visual 	<ul style="list-style-type: none"> • N/A

* Descontaminar los cepillos después de su uso y esterilizarlos o desecharlos. No utilizar cepillos de acero.

2. Limpieza automatizada

N°	Paso		Elementos necesarios
1	Enjuague	Duración: 2 minutos	• Agua corriente fría
2	Proceso de limpieza	Duración: 10 minutos Temperatura: 55 °C (131 °F)	• Detergente enzimático ligeramente alcalino MediClean forte al 0,5 % (v/v) en agua desionizada ($\leq 45^{\circ}\text{C}$)
3	Enjuague	Duración: 2 minutos Temperatura: $< 40^{\circ}\text{C}$ (104 °F)	• Agua desionizada
4	Desinfección térmica ¹	Duración: 5 minutos Temperatura: 90 °C (194 °F)	• Agua desionizada
5	Secado	Duración: 15 minutos Temperatura: 115 °C (239 °F)	• Aire caliente
6	Asegurarse de que no queden residuos visibles.		

¹ Desinfección térmica conforme a DIN EN ISO 15883-1+2

3. Control y mantenimiento

Para asegurarse de haber eliminado toda la contaminación, es importante inspeccionar bien el instrumento y verificar que esté completamente limpio. Si se observa contaminación adherida al instrumento, habrá que repetir de inmediato todo el proceso de limpieza. Una vez que el instrumento esté limpio, se debe lubricar. Mathys SA Bettlach recomienda usar para ello un conservante a base de parafina/aceite blanco, que sea biocompatible, esterilizable con vapor y permeable al vapor. Los productos alternativos no deben contener aceites minerales ni aceite de silicona, y deben ser adecuados para la esterilización con vapor y biocompatibles (ver «Folleto rojo» del AKI [Grupo de Trabajo para el Procesado de los Instrumentos]). El producto protector debe aplicarse manualmente a izquierda y derecha de cada pin. Aplicar el lubricante con cuidado y gota a gota (fig. 1: flecha amarilla).



Figura 1

4. Prueba de funcionamiento

Insertar la varilla con placa de impacto en el hueco del instrumento, presionar y girar levemente hasta que se oiga un clic, que indica que ha quedado encajada (fig. 2). Después, girar la varilla en el sentido de las agujas del reloj y al contrario (fig. 3). Los pines se deben poder mover hacia dentro y hacia fuera (fig. 4).



Figura 2



Figura 3

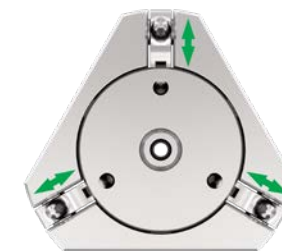


Figura 4

5. Proceso de esterilización con vapor saturado

Tipo de ciclo	Temperatura mínima en °C/°F	Tiempo mínimo de esterilización en minutos	Tiempo mínimo de secado en minutos	Presión mínima en mbar
Prevacío ¹	134/273	18	50	≥ 3042
Prevacío ²	134/273	3	50	≥ 3042

¹ Proceso de esterilización recomendado

² Proceso de esterilización validado