
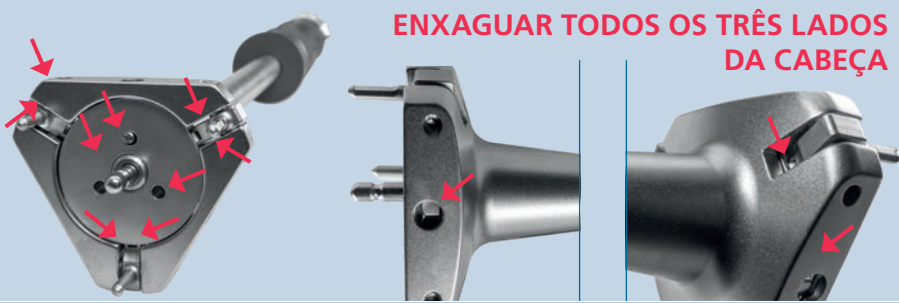


Instruções de limpeza para a Pega com cabeça de garra (55.02.0520 – 55.02.0522)

O reprocessamento da Pega com cabeça de garra (doravante: o «instrumento») do conjunto de instrumentos da Cúpula RM Classic/RM Pressfit tem de ser realizado conforme se indica a seguir.

1. Pré-limpeza manual

Para uma pré-limpeza manual eficiente, a placa rotativa da cabeça de garra tem de ser rodada, girando a haste com a placa de impactação para cima até ao ponto de paragem mais cimeiro, um quarto de volta para trás, e a placa rotativa ficará na posição de limpeza.

N.º	Passo	Meios	Figuras
1	A haste com a placa de impactação tem de ser desmontada do instrumento. O instrumento desmontado tem de ser colocado em água fria durante 5 minutos. Remover toda a sujidade visível dentro de água utilizando uma escova de plástico* e um escovilhão para a cavidade longa, até já não existirem resíduos visíveis. Todas as gretas têm de ser enxaguadas com água da torneira utilizando uma seringa de 20 ml (ver as figuras do passo 3).	<ul style="list-style-type: none"> • Escovas de nylon • Água da torneira • Seringa de 20 ml 	
2	O instrumento tem de ser submergido durante 5 minutos numa solução de limpeza a 40 °C (104 °F) e submetido a ultrassons a 35 kHz – 47 kHz. Depois, o instrumento tem de ser enxaguado sob água da torneira corrente.	<ul style="list-style-type: none"> • Água da torneira • Detergente enzimático 1 % deconex® TWIN PH10 e 1 % deconex® TWIN ZYME, (v/v) em água desionizada 	<ul style="list-style-type: none"> • N. A.
3	Cada greta e abertura do instrumento tem de ser enxaguada com uma pistola de água (~2 bar) durante 3 segundos para cada uma (ver as setas vermelhas).	<ul style="list-style-type: none"> • Água da torneira • Pistola de água 	
4	Certificar-se de que já não existem resíduos visíveis. Se necessário, repetir o procedimento. Se a água escoada ainda estiver descolorada, repetir os passos 1–3.	<ul style="list-style-type: none"> • Visualmente 	<ul style="list-style-type: none"> • N. A.

* Descontaminar as escovas após a utilização e esterilizá-las ou eliminá-las. Não utilizar escovas de aço.

2. Limpeza automática

N.º	Passo	Duração	Meio
1	Pré-enxaguamento	Duração: 2 minutos	• Água da torneira fria
2	Processo de limpeza	Duração: 10 minutos Temperatura: 55°C (131°F)	• Detergente enzimático alcalino 0,5 % deconex® TWIN PH10 a 35°C (95°F) e 0,2 % deconex® TWIN ZYME a 40°C (104°F), (v/v) em água desionizada
3	Enxaguamento I	Duração: 2 minutos Temperatura: > 50°C (122°F)	• Água da torneira
4	Enxaguamento II	Duração: 2 minutos Temperatura: > 40°C (104°F)	• Água desionizada
5	Desinfecção térmica ¹	Duração: 5 minutos Temperatura: 90°C (194°F)	• Água desionizada
6	Secagem	Duração: 15 minutos Temperatura: 115°C (239°F)	• Ar quente
7	Certificar-se de que já não existem resíduos visíveis.		

¹ Desinfecção térmica de acordo com a norma DIN EN ISO 15883-1+2

3. Controlo e manutenção

Para assegurar que foi removida toda a contaminação, é importante inspecionar cuidadosamente o instrumento, verificando se está limpo. Caso se descubra qualquer aderência de contaminação aos instrumentos, todo o processo de limpeza tem de ser imediatamente repetido. Após a limpeza do instrumento, este tem de ser submetido a manutenção. Para este fim, a Mathys SA Bettlach recomenda a utilização de um agente lubrificante à base de parafina/óleo branco que seja permeável ao vapor, como, por ex., Sterilit I JG600. Os produtos alternativos têm de ser isentos de óleo e destinarem-se à esterilização de instrumentos cirúrgicos. O agente lubrificante tem de ser aplicado manualmente à esquerda e à direita de cada pino. Aplicar o lubrificante cuidadosamente, gota a gota (fig. 1: seta amarela).

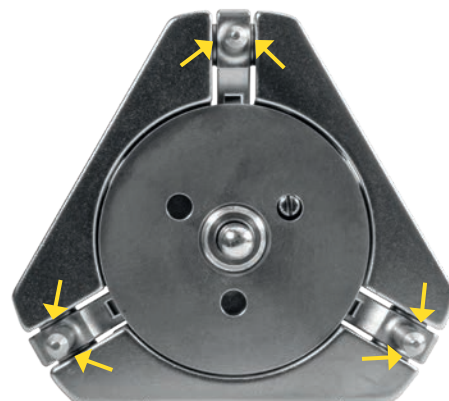


Figura 1

4. Teste

Introduzir a haste com a placa de impactação na cavidade do instrumento, empurrar e rodar ligeiramente para bloquear, até ouvir um estalido (fig. 2). Depois, rodar a haste no sentido horário e no sentido anti-horário (fig. 3). Tem de haver mobilidade dos pinos para dentro e para fora (fig. 4).



Figura 2



Figura 3



Figura 4

5. Processo de esterilização com vapor saturado

Tipo de ciclo	Temperatura mínima em °C/°F	Tempo de esterilização mínimo em minutos	Tempo de secagem mínimo em minutos	Pressão mínima em mbar
Pré-vácuo ¹	134/273	18	20	≥3042
Pré-vácuo ²	134/273	3	20	≥3042

¹ Processo de esterilização recomendado

² Processo de esterilização validado