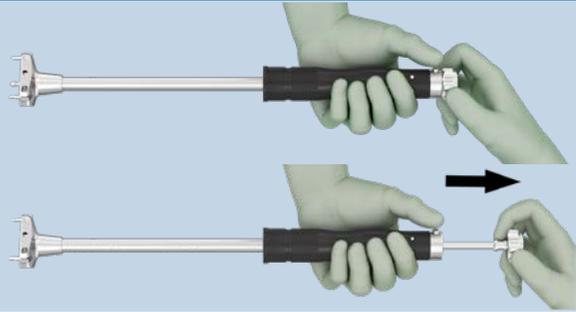
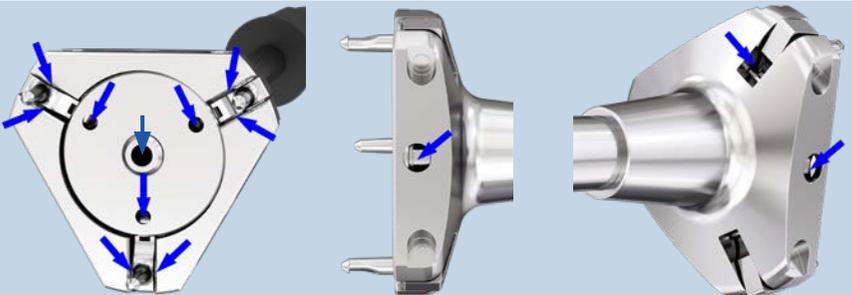


Instruções de processamento para a Pega com cabeça de garra (55.02.0520 – 55.02.0522)

O reprocessamento da Pega com cabeça de garra (doravante: o «instrumento») do conjunto de instrumentos da Cúpula RM Classic/RM Pressfit tem de ser realizado conforme se indica a seguir.

1. Pré-limpeza manual

Para uma pré-limpeza manual eficiente, a placa rotativa da cabeça de garra tem de ser rodada, girando a haste com a placa de impactação para cima até ao ponto de paragem mais cimeiro, um quarto de volta para trás, e a placa rotativa ficará na posição de limpeza.

N.º	Passo	Meios	Figuras
1	A haste com a placa de impactação tem de ser desmontada do instrumento. O instrumento desmontado deve ser escovado com uma escova de plástico* ou uma escova para garrafas sob a superfície da água durante 2 minutos até remover toda a contaminação visível. Todos os espaços e fendas devem ser enxaguados com uma pistola de pressão de água (1,5 a 2 bar) durante, pelo menos, 1,5 minuto (ver imagens no passo 3).	<ul style="list-style-type: none"> • Escovas de nylon • Água da torneira • Pistolas de pressão de água 	
2	O instrumento tem de ser submergido durante 5 minutos numa solução de limpeza a 40 °C (104 °F) e submetido a ultrassons a 35 kHz – 47 kHz. Depois, o instrumento tem de ser enxaguado sob água da torneira corrente.	<ul style="list-style-type: none"> • Água da torneira • Detergente enzimático ligeiramente alcalino 0,5 % MediClean forte (v/v) em água desionizada ($\leq 45^{\circ}\text{C}$) 	<ul style="list-style-type: none"> • N. A.
3	Cada fenda e espaço livre do instrumento, como também os espaços em redor da placa de rotação, têm de ser enxaguados com uma pistola de pressão de água (1.5 a 2 bar) durante 10 segundos cada (ver setas azuis).	<ul style="list-style-type: none"> • Pistolas de pressão de água • Água DI 	
4	Certificar-se de que já não existem resíduos visíveis. Se necessário, repetir o procedimento. Se a água escoada ainda estiver descolorada, repetir os passos 1–3.	<ul style="list-style-type: none"> • Visualmente 	<ul style="list-style-type: none"> • N. A.

* Descontaminar as escovas após a utilização e esterilizá-las ou eliminá-las. Não utilizar escovas de aço.

2. Limpeza automática

N.º	Passo		Meio
1	Pré-enxaguamento	Duração: 2 minutos	• Água da torneira fria
2	Processo de limpeza	Duração: 10 minutos Temperatura: 55°C (131°F)	• Detergente enzimático ligeiramente alcalino 0,5 % MediClean forte (v/v) em água desionizada ($\leq 45^{\circ}\text{C}$)
3	Enxaguamento	Duração: 2 minutos Temperatura: $< 40^{\circ}\text{C}$ (104°F)	• Água desionizada
4	Desinfecção térmica ¹	Duração: 5 minutos Temperatura: 90°C (194°F)	• Água desionizada
5	Secagem	Duração: 15 minutos Temperatura: 115°C (239°F)	• Ar quente
6	Certificar-se de que já não existem resíduos visíveis.		

¹ Desinfecção térmica de acordo com a norma DIN EN ISO 15883-1+2

3. Controlo e manutenção

Para assegurar que foi removida toda a contaminação, é importante inspecionar cuidadosamente o instrumento, verificando se está limpo. Caso se descubra qualquer aderência de contaminação aos instrumentos, todo o processo de limpeza tem de ser imediatamente repetido. Após a limpeza do instrumento, este tem de ser submetido a manutenção. Para isso, a Mathys recomenda a utilização de um produto de conservação à base de parafina/óleo branco, biocompatível, esterilizável por vapor e permeável ao vapor. Os produtos alternativos devem estar isentos de óleo, bem como de produtos de conservação contendo óleo de silicone, ser biocompatíveis e adequados para a esterilização por vapor (ver «brochura vermelha» da AKI). O agente lubrificante tem de ser aplicado manualmente à esquerda e à direita de cada pino. Aplicar o lubrificante cuidadosamente, gota a gota (fig. 1: seta amarela).



Figura 1

4. Teste

Introduzir a haste com a placa de impactação na cavidade do instrumento, empurrar e rodar ligeiramente para bloquear, até ouvir um estalido (fig. 2). Depois, rodar a haste no sentido horário e no sentido anti-horário (fig. 3). Tem de haver mobilidade dos pinos para dentro e para fora (fig. 4).



Figura 2



Figura 3



Figura 4

5. Processo de esterilização com vapor saturado

Tipo de ciclo	Temperatura mínima em °C/°F	Tempo de esterilização mínimo em minutos	Tempo de secagem mínimo em minutos	Pressão mínima em mbar
Pré-vácuo ¹	134/273	18	50	≥ 3042
Pré-vácuo ²	134/273	3	50	≥ 3042

¹ Processo de esterilização recomendado

² Processo de esterilização validado