


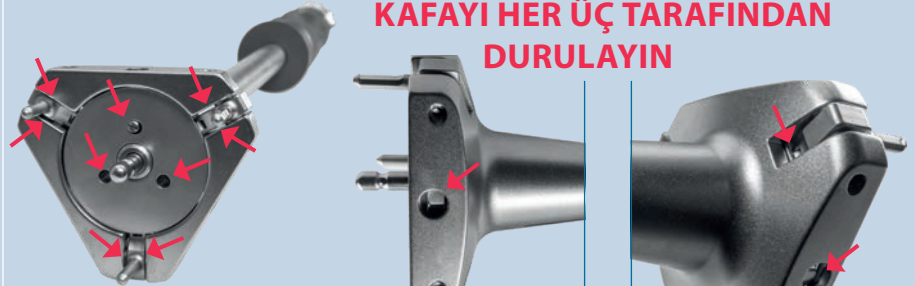
Kavrama Kafalı Sap için Temizleme Talimatı

(55.02.0520 – 55.02.0522)

RM Classic Cup / RM Pressfit alet setinin Kavrama Kafalı Sapının (bundan böyle «alet» olarak adlandırılacaktır) yeniden işlenmesi aşağıdaki adımlar izlenerek gerçekleştirilmelidir.

1. Elle ön temizleme

Elle etkili bir ön temizlik için, darbe plakalı çubuğu en son konuma gelecek şekilde döndürüp sonra ters yönde bir çeyrek dönüş yaptırarak Kavrama Kafalı Saptaki yer alan döner plakayı döndürün. Artık döner plaka temizleme pozisyonundadır.

No.	Adım	Araçlar	Görseller
1	Darbe plakalı çubuğu aletten sökün. Demonte edilmiş aleti 5 dakika boyunca soğuk suda bekletin. Su yüzeyi altında plastik bir fırça* ve uzun içi boş delik için kullanılacak bir şişe fırçası yardımıyla, herhangi bir kalıntı görünmeyene kadar gözle görülür tüm kirleri uzaklaştırın. Tüm boşluklar, 20 ml'lik bir şırınga yardımıyla musluk suyuyla durulanmalıdır (bkz. görseller, adım 3).	<ul style="list-style-type: none">• Naylon fırçalar• Musluk suyu• 20 ml'lik şırınga	
2	Alet, 5 dakika boyunca 40°C (104°F) sıcaklıktaki bir temizleme çözeltisine daldırılmalı ve 35 – 47 kHz'de ultrasonik banyoda tutulmalıdır. Ardından alet, akan musluk suyu altında durulanmalıdır.	<ul style="list-style-type: none">• Musluk suyu• Enzimatik temizleyici % 1'lik deconex® TWIN PH10 ve % 1'lik deconex® TWIN ZYME, (v/v) deiyonize suda	<ul style="list-style-type: none">• Yok
3	Alette bulunan tüm boşluklar ve açık aralıklar bir su jeti tabancası (~ 2 bar) ile 3 saniye boyunca tek tek durulanmalıdır (kırmızı oklara bkz.).	<ul style="list-style-type: none">• Musluk suyu• Su jeti tabancası	
4	Artık gözle görülür kalıntı bulunmadığından emin olun. Gereken durumlarda, prosedürü tekrarlayın. Akıp giden suyun renginin bulanık olmaya devam etmesi durumunda, 1 – 3 arasındaki adımları tekrarlayın.	<ul style="list-style-type: none">• Gözle	<ul style="list-style-type: none">• Yok

* Fırçalar kullanım sonrasında dekontamine edilip sterilize edilmeli veya bertaraf edilmelidir. Çelik fırçalar kullanmayın.

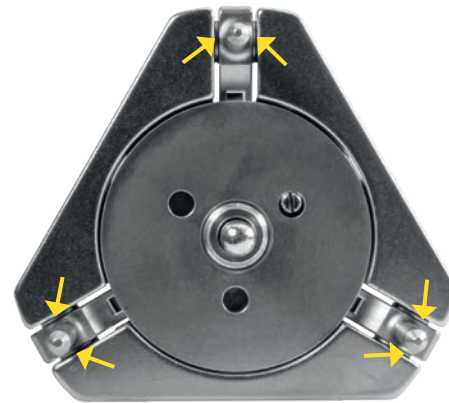
2. Otomatik temizleme

No.	Adım	Araçlar
1	Ön durulama	Süre: 2 dakika • Soğuk musluk suyu
2	Temizleme süreci	Süre: 10 dakika Sıcaklık: 55 °C (131 °F) • Alkalın-enzimatik temizleyici %0,5'lik deconex® TWIN PH10, 35 °C (95 °F) sıcaklıkta ve %0,2'lik deconex® TWIN ZYME, 40 °C (104 °F) sıcaklıkta, (v/v) deiyonize suda
3	Durulama I	Süre: 2 dakika Sıcaklık: > 50 °C (122 °F) • Musluk suyu
4	Durulama II	Süre: 2 dakika Sıcaklık: >40 °C (104 °F) • Deiyonize su
5	Termal Dezenfeksiyon¹	Süre: 5 dakika Sıcaklık: 90 °C (194 °F) • Deiyonize su
6	Kurutma	Süre: 15 dakika Sıcaklık: 115 °C (239 °F) • Sıcak hava
7	Artık gözle görülür kalıntı bulunmadığından emin olun.	

¹ DIN EN ISO 15883-1+2 standardına uygun termal dezenfeksiyon

3. Kontrol ve bakım

Tüm kontaminasyonun uzaklaştırılmış olduğundan emin olmak için aletin dikkatlice gözden geçirilmesi ve temizliği yönünden kontrol edilmesi önemlidir. Aletlere yapışmış herhangi bir kontaminasyonun keşfedilmesi durumunda temizleme sürecinin tamamı derhal tekrar edilmelidir. Alet temiz hale getirilir getirilmez servis edilmelidir. Mathys Ltd Bettlach bunun için buhar geçirgen, parafin/beyaz yağ bazlı bir bakım maddesinin -örn. Sterilit I JG600 gibi- kullanılmasını önermektedir. Alternatif olarak kullanacak ürünler, yağ içermemelidir ve cerrahi aletlerin sterilizasyonu için uygun olmalıdır. Bakım ajanı her pinin sol ve sağ tarafına elle uygulanmalıdır. Kaydırıcı dikkatlice ve damla damla uygulanmalıdır (Şekil 1: sarı ok).



Şekil 1

4. Fonksiyon testi

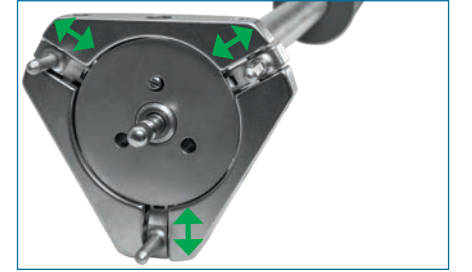
Darbe plakalı çubuğu alet boşluğuna yerleştirin, bastırın ve kilitli konuma getirmek için, bir klik sesi duyana kadar hafifçe döndürün (Şekil 2) Ardından çubuğu saat yönünde ve saat yönünün tersine döndürün (Şekil 3) Pinler, içe ve dışa doğru hareket ettirebilir olmalıdır (Şekil 4).



Şekil 2



Şekil 3



Şekil 4

5. Doymuş buhar ile sterilizasyon süreci

Döngü tipi	Minimum sıcaklık, °C / °F olarak	Minimum sterilizasyon süresi, dakika olarak	Minimum kurutma süresi, dakika olarak	Minimum basınç, mbar olarak
Ön vakum ¹	134 / 273	18	20	≥ 3042
Ön vakum ²	134 / 273	3	20	≥ 3042

¹ Önerilen sterilizasyon süreci

² Onaylanmış sterilizasyon süreci

