

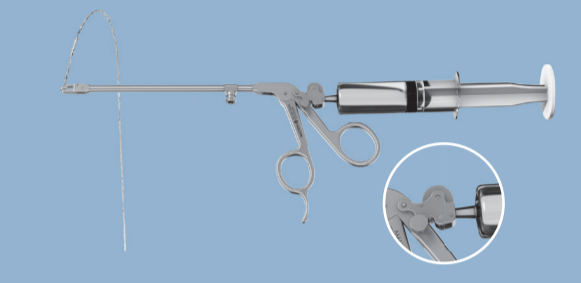

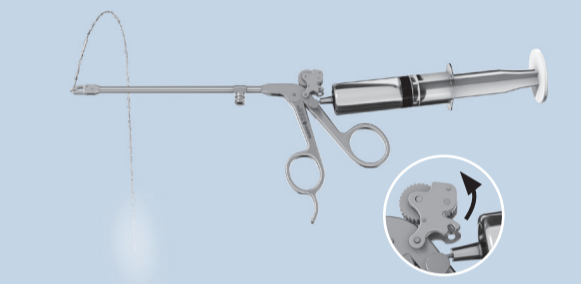
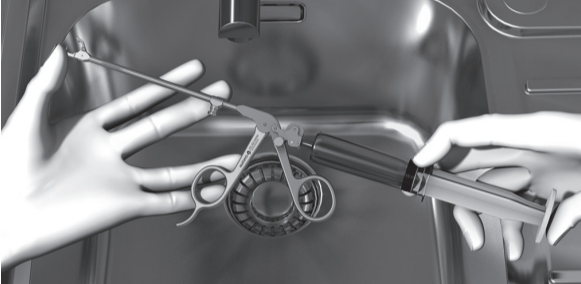
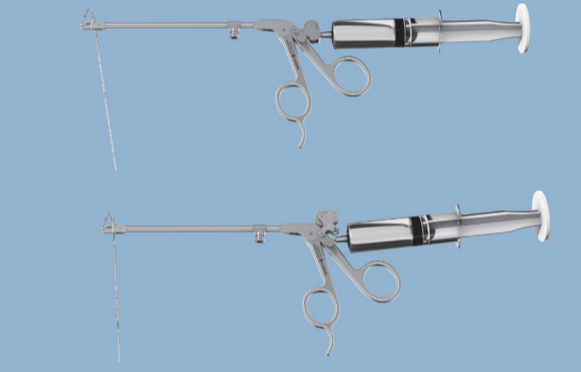
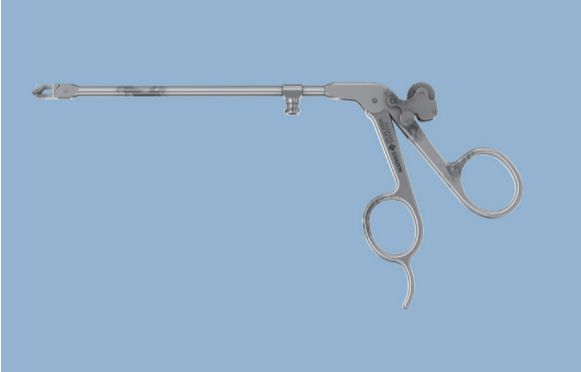


Breve sintesi per lavaggio della pinza da sutura Ligamys

1. Prelavaggio manuale

1		Rimuovere lo sporco visibile con una spazzola di plastica in nylon sotto la superficie dell'acqua, fino a far sparire ogni residuo visibile.	5		Mettere gli strumenti per almeno 5 minuti in un apparecchio di pulizia a ultrasuoni (30–60 kHz). Temperatura massima 40° C.
2		Risciacquare la cannula porta-filo con 50 ml di soluzione detergente enzimatica. Accertarsi della visibile fuoriuscita di liquido dalla punta della cannula.	6		Sciacquare accuratamente la pinza da sutura sotto acqua corrente municipale.
3		Se la cannula è ostruita da pezzettini di tessuto, aprire l'alloggiamento girevole e risciacquare la cannula applicando direttamente una siringa. Accertarsi di nuovo della visibile fuoriuscita di liquido dalla punta della cannula.	7		Sciacquare la cannula porta-filo della pinza da sutura prima con 50 ml di acqua municipale. Poi risciacquare con 50 ml di DIW.
4		Se dall'estremità anteriore della cannula porta-filo non esce alcun liquido nel risciacquo, la pinza da sutura Ligamys non può essere più utilizzata e va sostituita.	8		Controllare visivamente la pinza da sutura alla ricerca di eventuali residui o danni. Se sono ancora visibili dei residui, • rimuoverli con una spazzola di plastica in nylon sotto acqua corrente municipale e • ripetere l'intero prelavaggio manuale.

2. Pulizia meccanica

La pinza da sutura Ligamys viene posizionata con l'estremità anteriore in un ugello del WDS e, inoltre, fissata, con alloggiamento girevole aperto, tramite l'adattatore Luer-Lock, al cestello di detersione. Accertarsi che la pinza da sutura Ligamys non venga danneggiata nella torsione o dal rotore.

Prelavaggio	Durata: 2 minuti	• Cestello di detersione con ugello e attacco Luer-Lock
Processo di detersione	Durata: 10 minuti Temperatura: a 55° C	• Acqua municipale fredda • Detergente enzimatico 0,5 % deconex® TWIN PH10 e 0,2 % deconex® TWIN ZYME (v/v) in DIW
Lavaggio I	Durata: 2 minuti Temperatura: max. 50° C	• Acqua municipale
Lavaggio II	Durata: 2 minuti Temperatura: max. 40° C	• DIW
Disinfezione termica	Durata: 7 minuti Temperatura: 90° C	• DIW
Asciugatura	Durata: 15 minuti Temperatura: 115° C	–
La pinza da sutura Ligamys va controllata visivamente alla ricerca di residui o danni. Se sono visibili residui, ripetere tutto il processo manuale e a macchina.		• Controllo visivo

3. Processo di sterilizzazione con vapore saturo

Tipo del ciclo	Temperatura minima in ° C	Durata minima di sterilizzazione in minuti	Durata minima di asciugatura in minuti	Pressione minima in mbar
Prevuoto – vuoto pulsato (CH) ¹	134	18	20	≥ 3042
Prevuoto – vuoto pulsato (D)	134	5	20	≥ 3042
Prevuoto – vuoto pulsato (GB) ²	134	3	20	≥ 3042

¹ Processo di sterilizzazione raccomandato, ² processo di sterilizzazione validato